



FICHAS TÉCNICAS O ESPECIFICACIONES

ADQUISICIÓN, DESINSTALACIÓN E INSTALACIÓN DE BÁSCULAS CAMIONERAS ELECTRÓNICAS DE BAJO PERFIL NUEVAS 2019, QUE CUMPLAN CON LAS NORMAS NACIONALES E INTERNACIONALES (NOM-010-SCFI-1994 / ISO/IEC 17025:2005).

LA ADQUISICION ANTES MENCIONADA INCLUYE EL SERVICIO DE DESINSTALACIÓN DE LAS BASCULAS EXISTENTES QUE SERAN REEMPLAZADAS POR LOS EQUIPOS NUEVOS DESCRITOS EN LA PRESENTE FICHA TECNICA.

Cantidad solicitada: 3



IMAGEN ILUSTRATIVA



1. Puente para báscula electrónica totalmente de acero estructural ASTM-A36

Acero estructural **ASTM-A-36** de alta resistencia con vigas laterales, deberá contar con toda la tubería galvanizada y tubería flexible para el cableado de las celdas de carga y la recepción de la caja de unión doblemente protegida. Acabado con pintura anticorrosiva primaria de taller y terminado con pintura verde epóxica industrial.

- Capacidad: 80,000 a 100,000 kg x 10kg
- 3 Módulos / 4 Secciones de pesaje
- Plataforma: 18.30m X 3.05m de losa de rodamiento de concreto premezclado resistencia 300
- Barandales laterales
- Desinstalación de la báscula existente (la cual será puesta a un costado del lugar de instalación de la nueva báscula)

Nota: Se requiere realizar una visita técnica por parte del proveedor participante, con el fin de hacer un reconocimiento técnico y de instalación de las básculas en el área de trabajo y o aclarar cualquier duda con el Ing. Claudio Banda Jefe de Básculas (cel: 8183966356).

2. Celdas de Carga (8 PIEZAS)

Celdas de Carga NTEP (Programa Nacional de Evaluación de Tipo) **clase III/10,000** Divisiones, Tipo **Sher-Beam** con capacidad de carga entre 30,000 y 35,000 kg C/U.

3. Sistema de Suspensión Pendular (8 PIEZAS)

Sistema de suspensión pendular autoalineable de un solo eslabón, no requiere de barras estabilizadoras ni otro tipo de rigidizadores, ya que el sistema flota los 360°, la carga es concentrada al centro de celda por medio de un eslabón lo cual evita golpeteo y daños al mismo.

4. Caja de Unión (1 PIEZA)

- Caja de unión construida de fibra de vidrio y poliéster reforzado (**FRP**) **NEMA4X** con anillos de acero inoxidable en la cubierta.
- Sistema de ventilación y equalizador de presión que evita la formación de humedad en la caja.
- Conectores removibles para las celdas de carga.
- Circuito integrado reemplazable con protección contra descargas.
- Cuenta con ajustes por esquinas y secciones.
- Puerto de expansión.
- 20m de cable especial blindado para conectar al indicador Digital.



5. Interface Digital Electrónico de Peso (1 PIEZA)

- 6 canales digitales I/O cada uno configurable como entrada o salida.
- Puerto Serial RS232 hasta 115200 bps con control de flujo por hardware RTS / CTS.
- Interface USB hacia la computadora.
- Alimentación de 115 VAC.
- Formato del stream de salida configurable.
- Modo de funcionamiento gross, tare and net.
- Capacidad de conexión por tarjeta A/D hasta 16 celdas de carga de 350 OHMS a 4 o 6 hilos
- Bus para conexiones de PLC y dispositivos transductores Ethernet.
- Controlado por comandos de software desde el puerto serial
- Mapeo de funciones desde puertos digitales de entrada.
- En el stream de salida debe llevar información de peso, status de la báscula, unidad de medida.
- Bus de expansión para tarjetas opcionales.

6. Sistema de Tierra Física (se instalará el que aplique de acuerdo a las capacidades de los equipos eléctricos y electrónicos que se instalen por parte del proveedor).

- Suministro e instalación de tierra física con acoplamiento de bobina y canalización de aterrizamiento de celdas de carga.
- Electrodo con acoplamiento en bobina y saco de H2OHM.
- Canalización e instalación de aterrizamiento de celdas de carga cableado, terminales tubería y herrajes cajas tipo himel cable #2.
- Aterrizamiento de interface digital electrónico de peso independiente.

7. Póliza de mantenimientos preventivos, ajustes y calibraciones por 12 meses

8. Lugar de Instalación y Desinstalación de los equipos:

- DESINSTALACIÓN Y RETIRO DE LAS BÁSCULAS #2 y #3 E INSTALACIÓN DE DOS NUEVAS EN PLANTA DE SALINAS VICTORIA ubicada en calle: Fidel Velázquez No. 1000 cruz con las Vías de FFCC a Laredo, Salinas Victoria, Nuevo León.
- DESINSTALACIÓN Y RETIRO DE LA BÁSCULA # 6 E INSTALACIÓN DE UNA NUEVA EN ESTACIÓN DE TRANSFERENCIA DE SANTA CATARINA ubicada en Camino Antigua Minera del Norte cruz con Antiguo Camino a Villa de García, Col. Las Palmas en Santa Catarina, Nuevo León.

Todo tipo de maniobra relacionada con la ejecución del proyecto, herramientas, equipo de seguridad, personal calificado para realizar correctamente los trabajos, así como contar con la acreditación del fabricante de la marca que representan, esto con el fin de cumplir con las normas nacionales e internacionales vigentes que apliquen en este proceso.



Se considerará una penalización de \$5,000.00 MXN por día de retraso en el inicio de la operación de cada báscula de acuerdo al programa de trabajo establecido por SIMEPRODE.

El personal externo a SIMEPRODE que realizará trabajos dentro de nuestras instalaciones deberá cumplir con lo siguiente

- Antes de ingresar a laborar deberán cursar inducción de Seguridad e Higiene de SIMEPRODE, la inducción antes mencionada deberá llevarse a cabo en la Planta Clasificadora de Salinas Victoria ubicada en Fidel Velázquez No. 1000 cruz con las Vías de FFCC a Laredo, Salinas Victoria, Nuevo León así como también en la Estación de Transferencia de Santa Catarina ubicada en Camino Antigua Minera del Norte cruz con Antiguo Camino a Villa de García, Col. Las Palmas en Santa Catarina, Nuevo León.
- Manual, procedimiento, organigrama y/o instructivo, según aplique, donde especifique las actividades que se realizaran (esto para tener un conocimiento de lo que se hará en el sitio, y de ser necesario aplicar recomendaciones o acciones correctivas).
- Equipo de protección personal básica y específica para realizar los trabajos de riesgo.
- Herramienta adecuada para la actividad (no hechiza, ni reconstruida).
- Personal calificado – Acreditado para realizar la actividad (Ejemplo, si es soldador que cuenta con curso de soldadura, si trabajará en alturas que cuenta con su curso de trabajos en alturas, etc.) de no ser así el área de Seguridad e Higiene de SIMEPRODE les dará una plática sobre la actividad a realizar.
- Si van a utilizar algún equipo o herramienta para algún tipo de medición deberá contar con acreditación, donde se reconozca la competencia y confiabilidad del equipo a utilizar.
- Contar con el alta del seguro IMSS el cual deberá estar vigente al momento de ingresar a laborar a la Planta Clasificadora y a la Estación de Transferencia.
- Equipo de transporte deberá contar con seguro de cobertura amplia de responsabilidad civil.

La Propuesta deberá incluir lo siguiente:

- Marca
- Modelo
- Medidas
- Capacidad de carga concentrada por eje dual tándem
- Terminado
- Tipo de Instalación
- Acreditación en la actividad empresarial



- Precio Unitario en moneda nacional antes de IVA de Báscula Camionera con las condiciones de venta Libre a Abordo en nuestra Planta de SIMEPRODE en el punto de instalación solicitada, incluye: suministro e instalación, calibración, flete, grúa para maniobras y lo que se requiera para su correcta operación y puesta en marcha, así como póliza de mantenimientos preventivos, ajustes y calibraciones por 12 meses.
- Tiempo de entrega
- Condiciones de Pago
- Garantía en componentes y mano de obra
- Certificado de calibración al momento de la entrega

ING. CLAUDIO ALEJANDRO BANDA TREVIÑO

JEFE DE BÁSCULAS

ING. JOSE PEREZ VILLANUEVA

GERENTE DE INFORMÁTICA