

## SISTEMA INTEGRAL PARA EL MANEJO ECOLÓGICO Y PROCESAMIENTO DE DESECHOS

### FICHA TECNICA DE LA LICITACIÓN PÚBLICA NACIONAL PRESENCIAL No. SIMEPRODE-GA-LPNP-03-2023 EQUIPO DE TRANSPORTE

ADQUISICIÓN DE EQUIPO DE TRANSPORTE		
Partida	Cantidad	Descripción
1	1	.Camión 2023, motor 245Hp, 2,500 rpm Torque, 700 lb-pie@1,500rpm, transmisión 6 velocidades, dirección Hidráulica, capacidad de carga 12,150 kg con caja compactadora de basura de carga trasera de 20ydsduplex modelo 2023, fabricado en acero de alta resistencia, instalado en chasis cabina
2	1	.Camión 2023, 2 puertas, motor a gasolina modelo dam 15r de 110hp 6,000rpm, desplazamiento de 1.5 lts, torque de 105lb-pie, 4 cilindros, 500rpm eje delantero independiente, transmisión modelo dat18r, manual de 5 velocidades mas reversa, suspensión delantera con amortiguadores mc pherson, dirección hidráulica con radio de giro de 4,900mm eje trasero rígido tipo semiflotante, suspensión trasera de muelles semi-elípticos. Sistema de frenos hidráulicos de doble circuito asistido por vacío, abs y ebo. Distancia entre ejes 2,600mm. Llantas radiales 175/65r-14-99/97. Equipamiento de línea: faros de niebla, vidrios eléctricos, cierre centralizado por control. .Plataforma tipo batea diseñada para transporte de mercancía, fabricada en acero al carbón, incluye bastidor de chasis, seis cargadores, puertas abatibles laterales y trasera, con medidas de 50 cm. de alto por 3.15 m de largo por 1.65m de ancho, pintura en color blanco para su protección, instalada en chasis.
3	2	Camión 2023, motor co modelo fttb-060 ac síncrono, potencia nominal 60kw/80hp, potencia máxima 100 kW/134 hp, torque máximo 1,000 nm/ 738 lb-pie, velocidad nominal (giro) 1270 rpm, velocidad máxima (giro) 4,200 rpm, aislamiento eléctrico clase h (180oc), protección en conectores nivel ip67, baterías: 2/766kgs +/- 23, conectadas en paralelo, de ion litio-ferrofosfato, voltaje nominal 518.4 v, no. de celdas/ voltaje unitario 162/ 3.2v, consumo de energía 104.7 kw/h, capacidad nominal 202 a.h, eje delantero rígido, viga en i/ tipo elliot invertida, suspensión muelles semielípticos con amortiguador, capacidad de carga 2,400 kgs., eje trasero rígido tipo completamente flotante, suspensión de muelles semi elípticos con amortiguador, capacidad de carga 4,500 kgs., relación final 6.142 una sola velocidad, neumáticos radiales 205/75r16-113/111, cantidad 7 incluye refacción, rin medidas 16.0" x 5.5", sistema eléctrico alternador 26v-90a, voltaje 24v (negativo a tierra), baterías 115a.h (2pzas.), frenos de servicio hidráulicos doble circuito asistidos por vacío, freno de estacionamiento de tambor actuando en flecha cardan, componente para eje delantero discos ventilados, componente para eje trasero tambores autoajustables, asistencia sistema abs+ebd, pasajeros en cabina tres, control de motor accionamiento por inversor tipo variador de frecuencia/dc, carga eléctrica tiempo (carga



		lenta/ carga rápida) 17 h/ 2h, porcentaje ( de acuerdo a carga) 80% / 50%, ciclos de carga *menor al 10%(vida útil) 2,500 ciclos, conector tipo iec-62196 mennekes 2, desempeño: radio de giro 5,340mm, habilidad de pendiente 31.3%, velocidad máxima 78 km/h @ 3,500 rpm, autonomía teórica del sistema ev 280kms/ 175 kms, equipamiento de línea: faros de niebla, vidrios eléctricos (l&r), ajuste de espejos eléctricos, aire acondicionado para cabina, radio am/fm/aux in / usb/mp3, dirección eléctricamente asistida, volante ajustable, ajuste automático de altura de faros, aviso de cinturones de seguridad, peso bruto vehicular (pbv) 6,000 kg, peso vehicular (pv) 2,560 kg, carga máxima disponible 3440 kg.
4	1	Camión reciclador 2023, largo de equipo 7.77m ancho 2.5m alto 2.9m. Esqueleto fabricado en ptr de 2 pulgadas x 2 pulgadas con estructura reforzada. 12 contenedores desmontables con capacidad de 1.3m3 c/u puerta abatible y sistema para descarga con montacargas, seguros de anclaje trasero para transporte. Gabetera frontal para guardar herramental y equipo de personal. Elevador hidráulico para subir latas y plásticos a batea superior con puertas laterales con chapa. Batea superior para almacenamiento de latas y plásticos pet capacidad volumétrica 15.5m3. Prensa de expulsión de batea superior activada con pistón hidráulico Telescópico. Prensa de cartón trasera con plancha reforzada activada por pistón hidráulico, capacidad de almacenado de cartón 3m3 con puertas laterales del llenado y chapa con llave. Puerta trasera inferior para descarga de plásticos activada por 2 pistones hidráulicos con giro de abertura de 110 grados. Puerta trasera inferior para descarga de cartón activada por 2 pistones hidráulicos con abertura de giro de 35 grados. 3 cámaras de monitorio para descarga de reciclado. Pintura con fondo Anticorrosivo. Sistema de luces trasera con norma (SCT) laterales ámbar, luces led color blanco dentro de gabetera y arriba de contenedores para trabajo nocturno. Estructura superior forrada con lámina de aluminio pintor cal 19 acabado blanco con relleno de poliestireno expandido con remaches anclados con remaches de vista acabados cepillado. Tanques hidráulicos de 120 litros integrado en el centro del equipo. Banco de válvulas con electroválvulas y presión regulable. Líneas hidráulicas de alta presión.

-Las características son referenciales se puede optar por equipos similares o superiores a los antes mencionadas.

- Tiempo de entrega 70 días naturales.

**ENCARGADO DE LA DIRECCION DE OPERACIONES  
DEL  
SISTEMA INTEGRAL PARA EL MANEJO ECOLOGICO Y PROCESAMIENTO DE  
DESECHOS**

[RUBRICA]

**ING. HORACION LEON LEETCH**



Emilio Carranza 730 Sur, Centro, 64000 Monterrey, Nuevo León. Tel. 81 2020 9500

@simeprodenuvoleon   